

АДИНГПОКС-1П ЕКО

Нисковискозен двокомпонентен епоксиден претпремаз без растворувачи

Област на примена:

Како прајмер кај сите епоксидни системи од Адингпокс програмата. Може да се примени како импрегнација - подлога на бетонски површини или површини од цементен или епоксиден малтер. Се препорачува како прајмер пред изведба на завршен епоксиден под кај подлоги со затворена структура.

Не содржи растворувачи. Има висока цврстина и отпорност на абелење. За подобрување на подлоги каде се бара изведба на премази со висока хемиска отпорност на соли, бази, киселини и нафтени деривати.

За припрема на материјал за санации на нерамнини и наливање на пукнатини.

Својства:

- Транспарентна, нисковискозна двокомпонентна епоксидна смола;
- Одлична адхезија за разни видови подлоги;
- Поседува мекна пенетрација;
- Водоотпорен и водонепропустлив;
- Добра отпорност на благи киселини, раствори на соли и минерални масла;
- Отпорен на нафта и нафтени деривати;
- Не содржи растворувачи

Технички карактеристики:

Тип:	Нисковискозна епоксидна смола
Густина (EN ISO 2811):	1,0 – 1,16 gr/cm ³
Однос на мешање:	A:B=2,35:1
Време на обработливост при T= 20-25°C (EN ISO 9514)	25–30 минути

Подготовка на подлогата:

Подлогата треба да е здрава, сува, чиста, обезмастена и обеспрашена. Бетонската подлога треба да е хидроизолирана и обезбедена од продор на вода, за да не дојде до одвојување на премазот, како последица на негативен воден потисок.

Нова бетонска подлога

Бетонот треба да биде одлежан минимум 28 дена, да е со минимална јачина на притисок од 25 МПа и да не содржи поголема влажност од 5,0%. Остатоци од малтер, флеку од боја и масло доколку се присутни на подлогата, треба да бидат отстранети. Доколку на површината има цементно млеко, истото треба да се отстрани по механички пат. Завршно подлогата треба да се обеспраши со индустриска правосмукалка.

Стара бетонска подлога

Здрава и чиста подлога се главни предуслови за постигнување на добра адхезија. Како и кај новата бетонска подлога, отстранувањето на цементното млеко се врши по механички пат. Пенетрирани маснотии и нечистотии во подлогата треба да се отстранат со детергенти или препарати за таа намена. Сите оштетувања на подлогата треба да бидат санирани користејќи соодветни материјали од производствената палета на АДИНГ.

Челична подлога

Челичната подлога треба да биде пескарена до степен на чистота SA 2½.

Вградување:

Компонентите А и Б се мешаат така што содржината на компонентата Б се истура во амбалажата полна со А компонента. Двете компоненти се мешаат со бавен електричен мешач (300-500 вртежи во минута) до потполна хомогенизација. Количината на материјалот што се меша треба да биде во склад со отвореното време за работа со материјалот.

Нанесувањето се врши рамномерно со тврда четка со која се втријува во подлогата. Кај попорозни подлоги може да се јави потреба и од повторно прајмерирање, со временско растојание за репрајмерирање, дадено во табелата.

20°C	8 - 12 часа
30°C	6 - 8 часа
40°C	4 - 6 часа

Температурата на подлогата и амбиенталната температура при нанесување на материјалот треба да е во границите од 10oC до 30oC, а релативната влажност на воздухот да е < 70% .

Чистење:

Алатот и опремата се чистат со Растворувач-П, веднаш по употребата.

Пакување:

Во сетови од (А + Б компонента) од 3,3 кг
(Акомп. – 2,2 кг и Б комп–1,1 кг)

Во сетови од (А + Б компонента) од 19,5 кг
(Акомп. – 13,0 кг и Б комп – 6,5 кг)

Потрошувачка:

0,2-0,4 kg/m²

Складирање:

Во оригинална, затворена амбалажа, во суви простории, на температура од 10°C до 30°C, заштитен од директно изложување на сонце. Рок на употреба 12 месеци.

Опасност по здравјето: Потребно е да се избегнува контакт на производот со кожата или очите, како и директно вдишување при мешање на А и Б компонентата. При инцидентен контакт, производот треба веднаш да се отстрани со сува крпа или благо наквасена со Растворувач-П, а потоа местото добро да се измие со чиста вода и сапун. Ако материјалот прсне во очи, потребно е веднаш да се исплакнат со чиста вода и да се побара медицинска помош.

Пожар: Потребно е да се обезбеди проветрување на просториите каде што се работи со смоли и растворувачи.

Чистење и депонирање: Неврзани остатоци од Адингпокс-1П ЕКО, се чистат со Растворувач-П. Старата искористена амбалажа потребно е да се депонира според локалните прописи и регулативи за тој тип отпад.

Препорачуваме начинот на нанесување и потребните количини да се приспособат кон условите на објектот, како и задолжителна примена на адекватна опрема.